

# B e s c h e i n i g u n g

## zum Nachweis der Eignung für Schweißarbeiten an Schienenwerkstoffen/Oberbauteilen in Betriebsgleisen nach DB AG RiLi (826.1020):1999-12

Dem Unternehmen: **GOSTEC GmbH**

wird für den Betrieb **Am Kraftwerk  
02943 Boxberg**

bescheinigt, daß er geeignet ist, Schweißarbeiten für den Geltungsbereich auszuführen  
in der

### Klasse 2

Schweißverfahren DB Netz AG	Schweißverfahren NE und übrige
Aluminothermisches Gießschmelzschweißen SkV, SkV-L, SkV-Elite OEV/MF, OEA MT-Stoß BrS	Aluminothermisches Gießschmelzschweißen SkV, SkV-L, SkV-Elite OEV/MF, OEA MT-Stoß BrS

**verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Dipl.-Ing. Daniel Stiller, geb. am: 05.03.1982  
SFI (Os) IWE

**Vertreter:** -

**weitere Schweiß-  
aufsichtsperson(en):** -

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Bescheinigung Nr.:** GSIHa/826/KI2/101/6/08

**gültig bis:** **18.02.2023**

**ausgestellt am:** 26.05.2020  
Drger/Drger

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



*Dr. Kusatz*  
\_\_\_\_\_  
Unterschrift

# Freigabe Oberbauschweißbetrieb

Der Oberbauschweißbetrieb: **GOSTEC GmbH**

Am Kraftwerk  
02943 Boxberg

erhält hiermit die Freigabe für Oberbauschweißarbeiten in Gleisen und Weichen  
der DB Netz AG für den **Geschwindigkeitsbereich  $\leq 160$  km/h**

**Nr.: 61 / 27.05.20 / 826.2050**

für folgende Schweißverfahren:

- |   |  |
|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> <b>AS-SkV</b> | <b>Aluminothermische Verbindungsschweißung mit kurzer Vorwärmung</b> |
| AS-LSV  | Aluminothermische Laschenlochverbindungsschweißung                   |
| AS-THR  | Aluminothermische Auftragschweißung                                  |
| E-V   | Elektrische Verbindungsschweißung-Stabelektrode                      |
| <input checked="" type="checkbox"/> <b>E-A</b>    | <b>Elektrische Auftragschweißung-Stabelektrode</b>                   |
| <input checked="" type="checkbox"/> <b>MF-V</b>   | <b>Metallfülldraht Verbindungsschweißung</b>                         |
| MF-A  | Metallfülldraht Auftragschweißung                                    |

für die Isolierstoßfertigung:

- |  |  |
|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> <b>MT-Stoß</b> | <b>Isolierstahllaschenverbindung Bauart ET</b> |
|--|--|

Gültig bis: **31.05.2023**

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: **Daniel Stiller, SFI (OS)**

Anlage: Aufstellung der Personale die als SAP u. Oberbauschweißer freigegeben sind.

Leipzig, den 27.05.2020



I.NPF 121(S), i.A. Hänel  
Der Beauftragte für  
Oberbauschweißtechnik  
bei der DB Netz AG



## Anlage zur Freigabe Oberbauschweißbetrieb

Nr.: 61 / 27.05.20 / 826.2050

Der Oberbauschweißbetrieb: **GOSTEC GmbH**

### • Vertreter der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Qualifikation
-	-	-	-

### • Weitere Schweißaufsichtspersonen

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Qualifikation
-	-	-	-

### • Oberbauschweißer Betriebsgleis

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Berechtigungen / Schweißverfahren
1	Fedorov, Aleksandr	15-232	AS-SkV
2	Kschischan, Ricardo	19-442	AS-SkV, E-A, MF-V, MT-Stoß
3	Kupke, Rene	15-230	AS-SkV, E-A, MF-V
4	Pingel, Martin	17-231	AS-SkV, E-A, MF-V, MT-Stoß
5	Schulz, Thomas	19-398	AS-SkV, E-A, MF-V, MT-Stoß
6	Zaroban, Udo	15-233	AS-SkV, E-A, MF-V, MT-Stoß

Hinweis: Die Eignungsbescheinigung Nr. 31 / 17.03.17 / 826.1020 und die 2. Änderung der Anlage vom 15.04.2019 werden damit ungültig.

# Freigabe Bauleitung Spannungsausgleich

Der Betrieb: **GOSTEC GmbH**

Am Kraftwerk  
02943 Boxberg

erhält hiermit die Freigabe für die Bauleitung zur Durchführung des Spannungsausgleiches (SpA) bei der Herstellung lückenloser Gleise, Weichen und Kreuzungen in Gleisen und Weichen der DB Netz AG

**Nr.: 62 / 27.05.20 / 826.2050**

Gültig bis: **31.05.2023**

Verantwortliche Aufsichtsperson: **Daniel Stiller, SFI (OS)**

Anlage: Aufstellung der Personale die als Bauleiter SpA freigegeben sind.

Leipzig, den 27.05.2020



I.NPF 121(S), i.A. Hänel  
Der Beauftragte für  
Oberbauschweißtechnik  
bei der DB Netz AG

## Anlage zur Freigabe Bauleitung Spannungsausgleich

Nr.: 62 / 27.05.20 / 826.2050

Der Betrieb: **GOSTEC GmbH**

### • Vertreter der verantwortlichen Aufsichtsperson

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Qualifikation
-	-	-	-

### • Freigegebene Mitarbeiter Baul SpA

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Qualifikation
2	Jüling, René	16-736	Bauleiter Spannungsausgleich (BL-SpA)
3	Peter, Imanuel	17-232	Bauleiter Spannungsausgleich (BL-SpA)
4	Robel, Jens	17-233	Bauleiter Spannungsausgleich (BL-SpA)
5	Scholz, Hendrik	17-234	Bauleiter Spannungsausgleich (BL-SpA)

Hinweis: Die Eignungsbescheinigung Nr. 44 / 23.05.17 / 826.1030 und deren Anlage werden damit ungültig.